

Den aktuelle Black Edition er oppgitt med **30 forhåndsdefinerte filsystemer samt 10 frie minneprogrammer M0–M9**.

1. Filsystemer som allerede ligger i Ai-Motor Terauchi Black Edition

Den aktuelt publiserte listen er:

Nr.	Filsystem	Nr.	Filsystem	Nr.	Filsystem
1	W3-Pro	11	ProTaper	21	Revo-S
2	W3-ONE	12	ProTaper Next	22	One Shape
3	W3-Single	13	PathFile	23	One Shape Apical
4	W2-Plus	14	RECIPROC	24	G-Files
5	W2-One	15	RECIPROC Blue	25	Endo Flar
6	W2-Pro	16	Mtwo	26	iRace
7	ENDO-Plus	17	FlexMaster	27	BioRace
8	W2	18	K3	28	Gate
9	Wave-One	19	K3XF	29	XP-endo Finisher
10	Wave One Gold	20	TF	30	XP-endo Shape

2. Trinn-for-trinn: Slik velger du et forhåndsdefinert filsystem

Motoren skal være slått på, men **ikke være i drift**. Den skal stå i standby.

1. **Slå på Ai-Motor** med den store **Main-knappen**.
2. Kontroller at motoren står i **Standby**.
3. **Hold P-knappen inne**. Et langt trykk på **P** åpner biblioteket med de forhåndsdefinerte filsystemene.
4. Bruk + / – for å bla gjennom filsystemene, for eksempel W3-Pro, Wave One Gold, ProTaper Next, RECIPROC Blue osv.
5. Når ønsket filsystem vises, trykker du **kort på P**.
6. Nå vises de enkelte filene/størrelsene som hører til systemet.
7. Bruk igjen + / – for å velge den konkrete filen eller størrelsen.
8. Trykk på **Main-knappen** for å bekrefte.
9. Motoren laster deretter inn de lagrede parameterne for den valgte filen, for eksempel rotasjonsretning/bevegelsestype, hastighet og moment.
10. Kontroller alltid de viste verdiene mot den **aktuelle bruksanvisningen fra filprodusenten** før filen tas i bruk. Woodpecker angir spesielt at modus, hastighet og moment skal samsvare med filprodusentens anbefalinger.

Et eksempel fra manualen er **W3-Pro**. Når systemet er valgt, kan man med P gå inn i listen og for eksempel velge 17 / .12, 18 / .05 eller 25 / .06. Motoren viser deretter de tilhørende rpm- og momentverdiene.

3. Trinn-for-trinn: Slik legger du inn et nytt filsystem i minnet

Her er det en viktig forskjell: Ifølge manualen kan man **ikke opprette et nytt navngitt filsystem i fabrikkbiblioteket** på samme måte som for eksempel «ProTaper Next». I stedet har Ai-Motor **10 programmerbare minneplasser M0–M9**, hvor brukeren kan lagre egne parametere.

Manualen beskriver M0–M9 som individuelle minneprogrammer hvor blant annet driftsmodus, hastighet og moment kan endres.

Fremgangsmåten er:

1. Sett motoren i **Standby**.
2. Trykk + / – uten først å holde P inne. Da skifter du mellom de frie minneprogrammene **M0, M1, M2 ... M9**.
3. Velg den M-plassen du ønsker å bruke, for eksempel **M3**.
4. Trykk **kort på P**. Den første relevante innstillingen er **Operation Mode**.
5. Velg med + / – den bevegelsestypen som filprodusenten foreskriver: **CW, CCW, REC** eller **ATR**. EAL kan også velges, men dette gjelder apexmåling og er ikke et vanlig filprogram.
6. Trykk **P igjen** for å gå videre til neste parameter. Bruk + / – for å endre verdien.
7. Fortsett med **P** gjennom de relevante parameterne. Avhengig av valgt modus kan dette blant annet være **Speed, Torque, Apical Action, Auto Start, Auto Stop, Flash Bar Position, Apical Slow Down** og – ved REC/ATR – **Forward Angle** og **Reverse Angle**.
8. Legg inn nøyaktig de rpm-, moment- og eventuelle reciprokeringsverdiene som produsenten av den aktuelle filen angir.
9. Trykk på **Main** for å lagre/bekreft. Manualen angir også at endringer bekreftes automatisk dersom man venter omtrent **5 sekunder**.
10. Programmet ligger nå lagret på den valgte **M-plassen** og kan senere velges direkte med +/- fra standby.

Dersom et nytt filsystem består av flere filer med **ulike hastigheter eller momentverdier**, må man i praksis bruke flere M-plasser. Man kan for eksempel bruke:

- **M3 til glide path**
- **M4 til shaping**
- **M5 til finishing**

hvis disse krever ulike innstillinger.

Ai-Motor gir ikke mulighet til å gi disse brukerprogrammene egne navn. De vil fortsatt vises som M0–M9. Det kan derfor være praktisk å lage en liten oversikt for klinikken over hva for eksempel M3, M4 og M5 representerer.

Spesielt ved reciprokerende filer

Ved **REC** kan frem- og tilbakevinklene programmeres. Manualen angir et område på **20°–400°** og justering i trinn på **10°**.

Ved **ATR** kan vinklene også stilles inn, men her gjelder andre begrensninger.

Man bør ikke kopiere vinkler fra et annet filsystem. Bruk alltid den konkrete filprodusentens spesifiserte bevegelse.

Spesielt ved T-Mode

Terauchi-versjonen har i tillegg egne T-Mode-parametere.

Her kan man blant annet programmere:

- **SGP Angle:** 20°–400°
- **SGP Speed:** 100–500 rpm
- etterfølgende modus: **CW, CCW, REC** eller **ATR**