

1. Filsystemer, der allerede ligger i Ai-Motor Terauchi Black Edition

Den aktuelt publicerede liste er:

Nr.	Filsystem	Nr.	Filsystem	Nr.	Filsystem
1	W3-Pro	11	ProTaper	21	Revo-S
2	W3-ONE	12	ProTaper Next	22	One Shape
3	W3-Single	13	PathFile	23	One Shape Apical
4	W2-Plus	14	RECIPROC	24	G-Files
5	W2-One	15	RECIPROC Blue	25	Endo Flar
6	W2-Pro	16	Mtwo	26	iRace
7	ENDO-Plus	17	FlexMaster	27	BioRace
8	W2	18	K3	28	Gate
9	Wave-One	19	K3XF	29	XP-endo Finisher
10	Wave One Gold	20	TF	30	XP-endo Shape

2. Trin-for-trin: Sådan vælger man et prædefineret filsystem

Motoren skal være tændt, men **ikke køre**; den skal stå i standby. Manualen beskriver proceduren ret klart.

1. **Tænd Ai-Motor** med den store **Main-knap**.
2. Sørg for, at motoren står i **Standby**.
3. **Hold P-knappen inde**. Et langt tryk på **P** åbner biblioteket med de prædefinerede filsystemer.
4. Brug + / – til at bladere gennem filsystemerne, eksempelvis W3-Pro, Wave One Gold, ProTaper Next, RECIPROC Blue osv.
5. Når det ønskede filsystem vises, trykker du **kort på P**.
6. Nu vises de enkelte file/størrelser, der hører til systemet.
7. Brug igen + / – til at vælge den konkrete fil eller størrelse.
8. Tryk på **Main-knappen** for at bekræfte.
9. Motoren indlæser herefter de gemte parametre for den valgte fil, f.eks. rotationsretning/bevægelsestype, hastighed og moment. Manualen viser netop denne sekvens: langt P → vælg system → kort P → vælg fil → Main for bekræftelse.
10. Kontrollér altid de viste værdier mod den **aktuelle brugsanvisning fra filproducenten**, før filen anvendes. Woodpecker skriver specifikt, at mode, hastighed og moment skal svare til filproducentens anbefalinger.

Et eksempel fra manualen er **W3-Pro**. Når systemet er valgt, kan man med P gå ind i listen og f.eks. vælge 17 / .12, 18 / .05 eller 25 / .06; motoren viser derefter de tilhørende rpm- og momentværdier.

3. Trin-for-trin: Sådan lægger man et nyt filsystem ind i hukommelsen

Her er en vigtig forskel: Man kan efter manualen **ikke oprette et nyt navngivet filsystem i selve fabriksbiblioteket** på samme måde som f.eks. “ProTaper Next”. I stedet har Ai-Motor **10 programmerbare hukommelsespladser M0–M9**, hvor brugeren kan gemme sine egne parametre. Manualen beskriver M0–M9 som individuelle memory programs, hvor bl.a. operation mode, hastighed og moment kan ændres.

Proceduren er:

1. Sæt motoren i **Standby**.
2. Tryk + / – uden først at holde P inde. Herved skifter man mellem de frie hukommelsesprogrammer **M0, M1, M2 ... M9**.
3. Vælg den M-plads, du ønsker at bruge, f.eks. **M3**.
4. Tryk **kort på P**. Første relevante indstilling er **Operation Mode**.
5. Vælg med + / – den bevægelsestype, som filproducenten foreskriver: **CW, CCW, REC** eller **ATR**. EAL kan også vælges, men er apexmåling og ikke et almindeligt filprogram.
6. Tryk **P igen** for at gå videre til næste parameter. Brug + / – til at ændre værdien.
7. Fortsæt med **P** gennem de relevante parametre. Afhængigt af den valgte mode kan det bl.a. være **Speed, Torque, Apical Action, Auto Start, Auto Stop, Flash Bar Position, Apical Slow Down** og – ved REC/ATR – **Forward Angle** og **Reverse Angle**.
8. Indtast præcis de rpm-, moment- og eventuelle reciprokeringsværdier, som producenten af den pågældende fil angiver.
9. Tryk på **Main** for at gemme/bekræfte. Manualen angiver også, at ændringer bekræftes automatisk, hvis man venter cirka **5 sekunder**.
10. Programmet ligger nu på den valgte **M-plads** og kan senere vælges direkte med +/- fra standby.

Hvis et nyt filsystem består af flere file med **forskellige hastigheder eller momentværdier**, skal man i praksis bruge flere M-pladser. Man kan eksempelvis bruge **M3 til glide path**, **M4 til shaping** og **M5 til finishing**, hvis de kræver forskellige indstillinger. Ai-Motor giver ikke mulighed for at give disse brugerprogrammer et eget navn; de bliver stående som M0–M9. Det er derfor hensigtsmæssigt at lave en lille oversigt til klinikken over, hvad f.eks. M3, M4 og M5 repræsenterer.

Specielt ved reciprokerende filer

Ved **REC** kan frem- og tilbagevinklerne programmeres. Manualen angiver et område på 20°–400° og justering i trin på 10°. Ved **ATR** kan vinklerne ligeledes indstilles, men der gælder andre begrænsninger. Man bør ikke kopiere vinkler fra et andet filsystem; anvend den konkrete filproducents specificerede bevægelse.

Specielt ved T-Mode

Terauchi-versionen har yderligere T-Mode-parametre. Her kan der programmeres en **SGP Angle på 20°–400°**, en **SGP Speed på 100–500 rpm**, og derefter vælges en efterfølgende mode mellem CW, CCW, REC og ATR.